



## Ático en venta en Nueva Andalucía, Marbella

525.000 €

Referencia: R5192275   Dormitorios: 3   Baños: 2   Construido: 97m<sup>2</sup>   Terraza: 51m<sup>2</sup>





---

## Costa del Sol, Nueva Andalucía

Ático dúplex reformado en Los Naranjos de Nueva Andalucía. Cuenta con 3 dormitorios, 2 baños y orientación sur. Urbanización cerrada con conserjería 24h, supermercado Mercadona y dos colegios a poca distancia. A solo 1.800 m de Puerto Banús. Se permite alquiler vacacional. En reforma, disponible en pocos días.



## Características:

### Características

Terraza Privada  
24 Horas Recepción  
Armarios Empotrados  
Solario  
WiFi

### Vistas

Vistas a Montaña  
Vistas a Jardín  
Vistas Urbanas

### Piscina

Piscina Comunitaria

### Jardín

Jardín Comunitario

### Servicios Públicos

Electricidad  
Agua Potable

### Orientación

Sur

### Posición

Área Comercial  
Cerca de Golf  
Cerca de Puerto  
Urbanización  
Cerca de Colegios  
Primera línea de Golf  
Ciudad

### Muebles

Parcialmente Amueblada

### Seguridad

Recinto Cerrado  
Seguridad de 24 horas

### Categoría

Casas de vacaciones  
Inversion

### Climatización

Aire Acondicionado  
Chimenea

### Estado

Excelente estado de conservación

### Cocina

Cocina Equipada

### Aparcamiento

Parking Libre  
Parking Comunitario